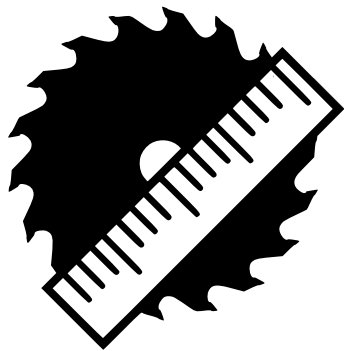
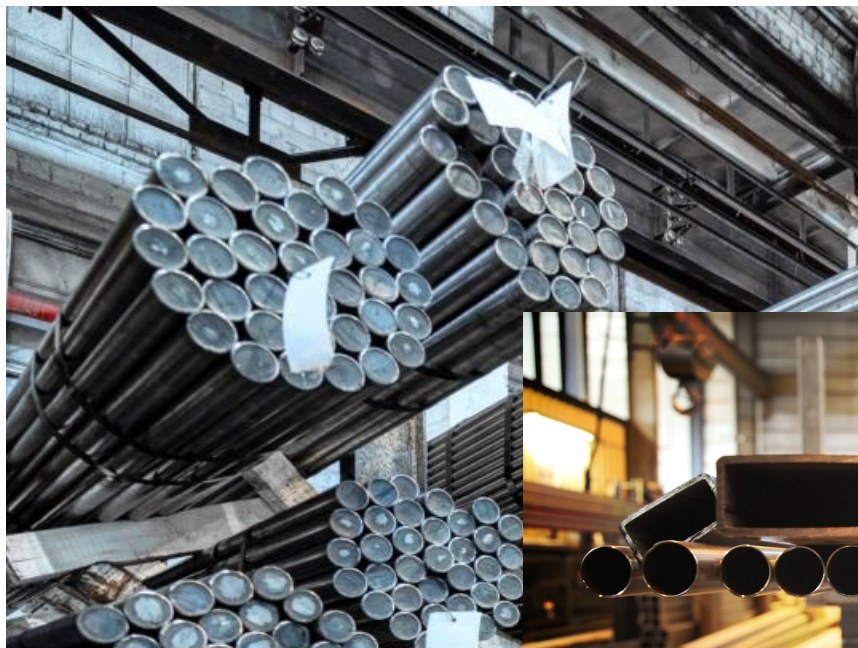




CutOpti

Manual
Rev. 2024-12-26
Spanish.

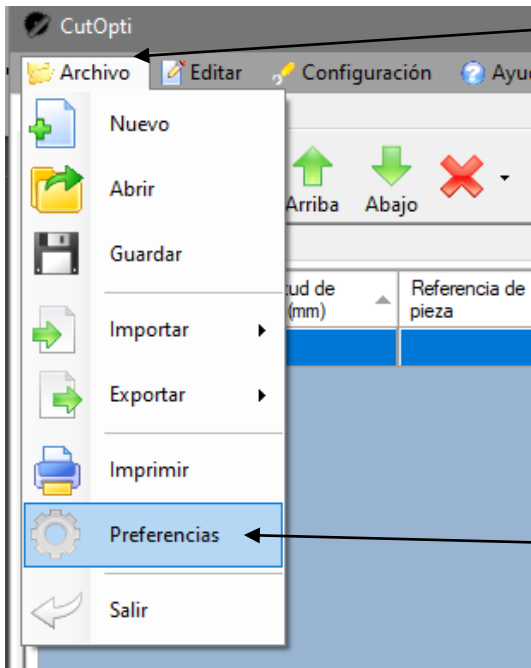


Obtén el máximo rendimiento de tus inventarios de materia prima.

Índice

Índice.....	2
Preferencias del programa	3
Exportación de archivos Excel:	3
Resultado de optimización en Pdf:.....	3
Ruta de respaldo automático:.....	3
Partes principales del programa.....	4
1. Cuadro de materia prima:.....	4
2. Cuadro de piezas:	4
3. Barras reutilizables:	4
4. Configuración:	4
Opciones de optimización:.....	5
5. Optimizar: presione este botón para proceder con la optimización de las piezas.....	5
6. Barra de estado:.....	5
Menú desplegable	5
Resultados de optimización	6
No funciona la sección de resultados	8
Importar	9
Importación desde Excel (.xlsx, xl, xlsx)	9
Nombre de las hojas de trabajo:	10
Orden de las columnas	10
Importación desde archivo de texto .txt	12
Formato del contenido del archivo .txt.....	12
01: cuadro de piezas, orden del contenido	13
02: cuadro de materia prima, orden del contenido.....	13
03: cuadro de barras reutilizables, orden del contenido	13
Exportar	14
Registrar licencia	15

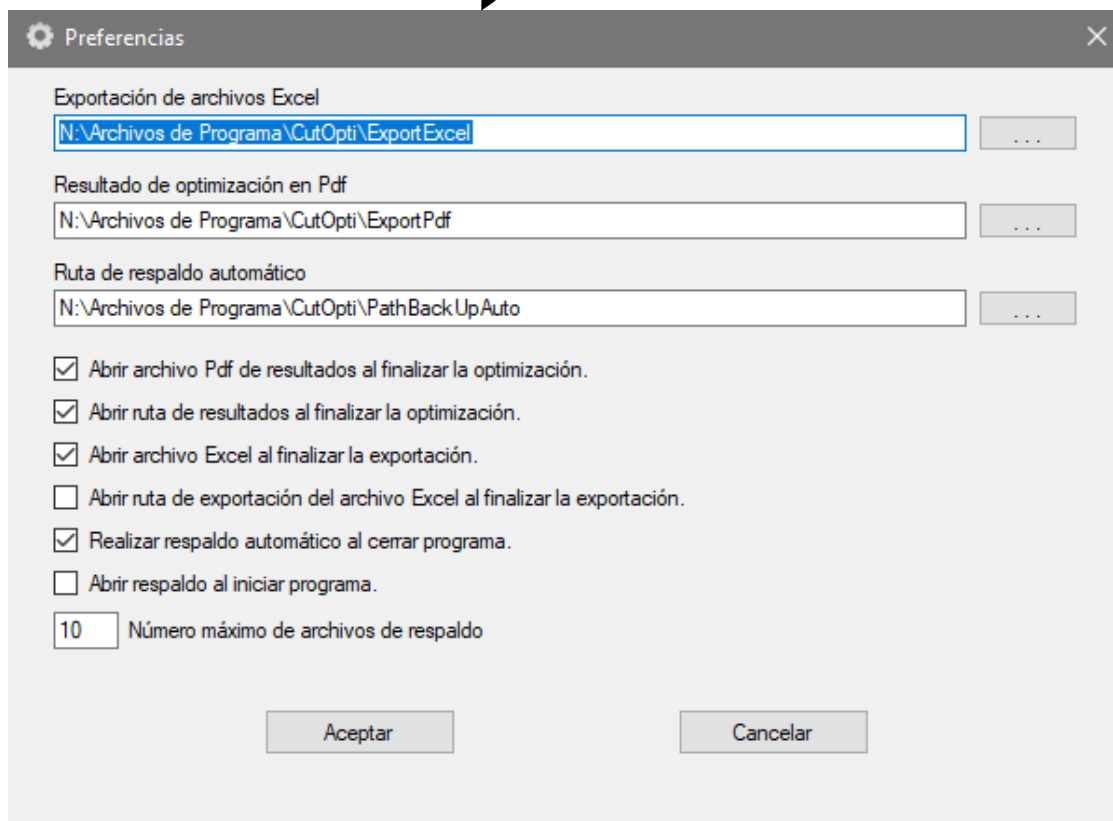
Preferencias del programa



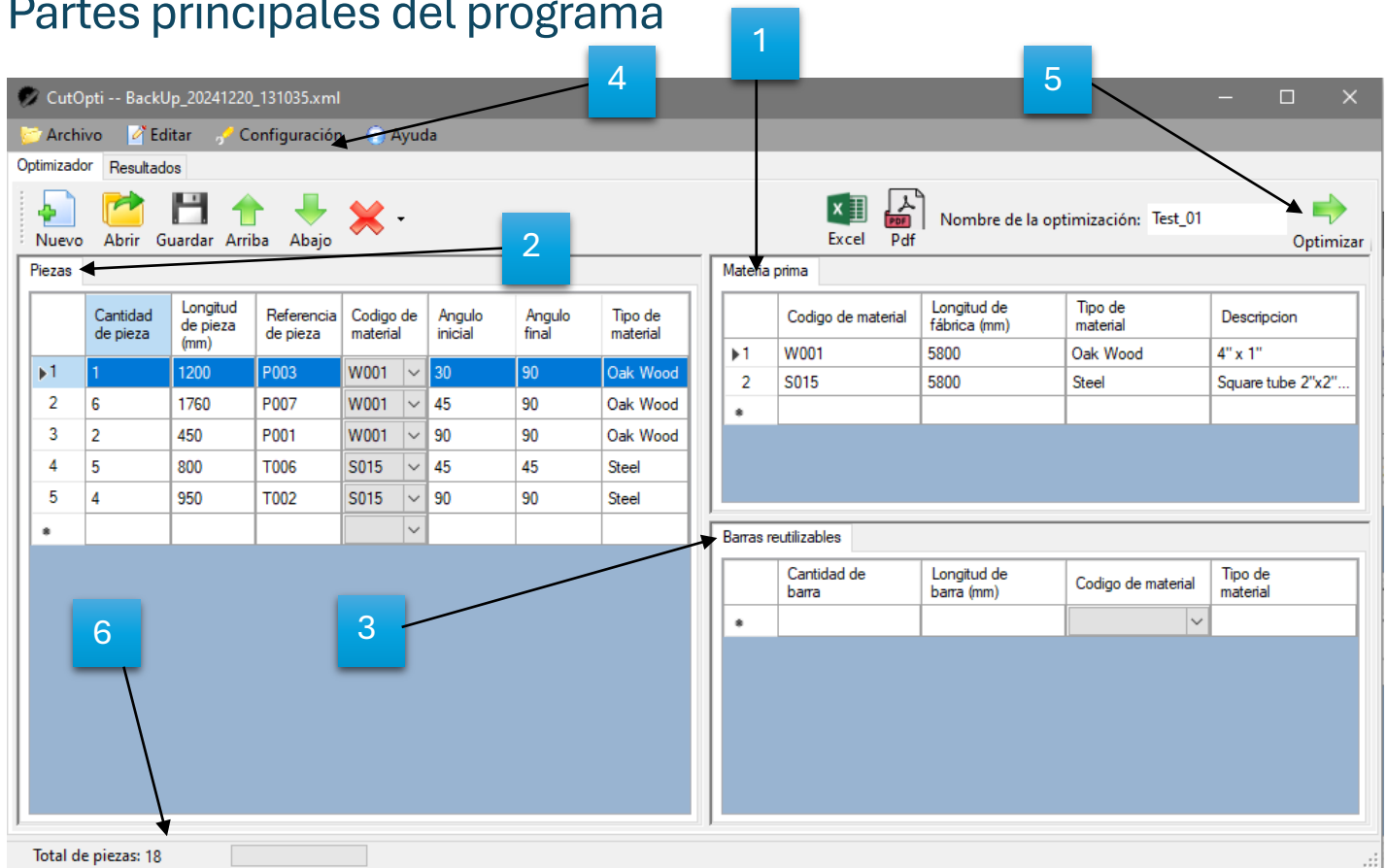
Exportación de archivos Excel: seleccione la ruta para la exportación del archivo Excel, si se borra se reestablecerá al directorio de instalación del programa.

Resultado de optimización en Pdf: seleccione la ruta donde se guardarán los resultados de las optimizaciones para acceder de forma manual.

Ruta de respaldo automático: cada vez que se cierra el programa se guardara un respaldo en esta ruta, puede cambiarla si lo desea.



Partes principales del programa



1. Cuadro de materia prima:

registre su materia prima, defina un código de material, especifique la longitud de fábrica en mm, tipo de material y una descripción de este si es necesario, este último no es obligatorio para el programa.

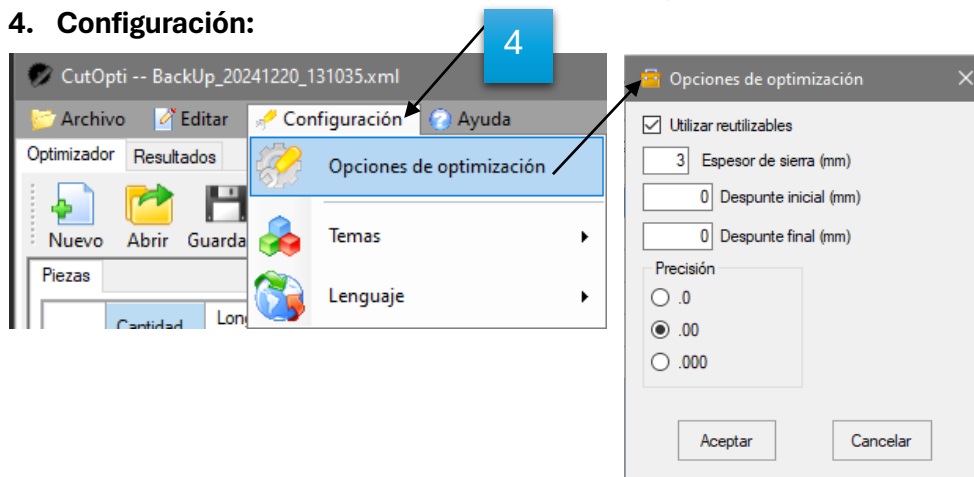
2. Cuadro de piezas:

registre las piezas del proyecto que desea optimizar.

3. Barras reutilizables:

si tienes barras sobrantes de trabajos anteriores y desea utilizarlas nuevamente regístralas aquí.

4. Configuración:



Opciones de optimización:

Espesor de sierra: coloque aquí la medida de la ranura del corte de la sierra.

Despunte inicial y final: en ciertos casos las barras de fábrica se golpean en los extremos en el contenedor durante el transporte, si este es su caso, coloque la medida en mm que desea descartar de los extremos.

5. **Optimizar:** presione este botón para proceder con la optimización de las piezas.

6. **Barra de estado:** Muestra la cantidad total de piezas del cuadro de piezas.

Menú desplegable

Piezas							
	Cantidad de pieza	Longitud de pieza (mm)	Referencia de pieza	Codigo de material	Angulo inicial	Angulo final	Tipo de material
1	1	1200	P003	W001	30	90	Oak Wood
2	6	1760	P007	W001	45	90	Oak Wood
3	2			001	90	90	Oak Wood
4	5			015	45	45	Steel
5	4			015	90	90	Steel
*							

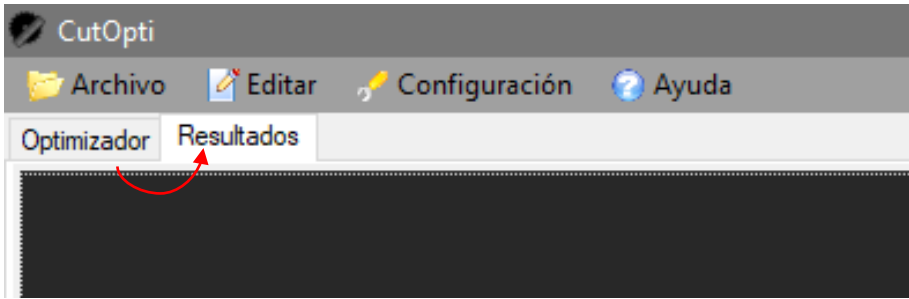
Seleccione la pieza que desea editar y haga click derecho para desplegar las siguientes opciones:

- Copiar: copia todo el contenido de la pieza (fila) para pegarla posteriormente.
- Pegar: seleccione la fila donde desea introducir la línea copiada, la línea a pegar se introducirá en la parte superior de la fila seleccionada.
- Agregar fila: la fila nueva se agregará en la parte superior de la fila seleccionada.
- Desplazar arriba: desplaza la fila seleccionada hacia arriba.
- Desplazar abajo: desplaza la fila seleccionada hacia abajo.
- Eliminar: elimina por completo la fila seleccionada.

Estas opciones descritas se pueden utilizar en los tres cuadros, piezas, materia prima y barras reutilizables.

Resultados de optimización

Después de haber terminado la optimización con éxito, el programa pasara a mostrar los resultados en la pestaña de resultados en formato pdf.



Para poder ver los resultados en el visualizador de resultados debe tener instalado previamente “Acobat Reader PDF” o “Acobrat Pro PDF”.



Nombre del archivo pdf de la optimización

Espesor del corte de la sierra.

Nombre de optimizacion: test_02
Espesor de sierra (mm): 3.00 mm
Unidad de medida: mm

Archivo: Optimizacion_test_02_20241227_120634.pdf

DETALLES DE OPTIMIZACIÓN

MATERIA PRIMA

Cant. de barras	Codigo de material	Tipo de material	Longitud	Cantidad de pieza
2	1X1X3/32	ACERO	5,800.00	29

Barras sobrantes de materia prima

Cant. de barras	Codigo de material	Longitud
1	1X1X3/32	74.80
1	1X1X3/32	5,281.00

BARRAS REUTILIZABLES

Cant. de barras	Codigo de material	Longitud	Cantidad de pieza
1	1X1X3/32	1,500.00	2
1	1X1X3/32	1,500.00	2
1	1X1X3/32	1,500.00	2
1	1X1X3/32	1,500.00	2
1	1X1X3/32	3,200.00	9
1	1X1X3/32	3,200.00	9

Información de las barras de materia prima requeridas

Información de piezas sobrantes de las barras de materia prima

Información de las barras reutilizables requeridas

Barras sobrantes de reutilizables

Cant. de barras	Codigo de material	Longitud
1	1X1X3/32	42.40
1	1X1X3/32	42.40
1	1X1X3/32	42.40
1	1X1X3/32	42.40
1	1X1X3/32	15.80
1	1X1X3/32	15.80
1	1X1X3/32	15.80

Información de piezas sobrantes de las barras de las barras reutilizables

Detalles para el corte de las piezas en las barras reutilizables.

CORTE DE BARRAS REUTILIZABLES

Barra N°: 1 Codigo de material: 1X1X3/32 Longitud: 1,500.00

Cantidad de pieza: 2, Longitud de sobrante: 42.40

Referencia de pieza	Cantidad	Longitud	Angulo inicial	Pieza	Angulo final	Control
C5PH	1	800.80	90°		90°	☐
C3PH	1	650.80	90°		90°	☐

Detalles para el corte de las piezas en las barras de materia prima

CORTE DE BARRAS DE MATERIA PRIMA

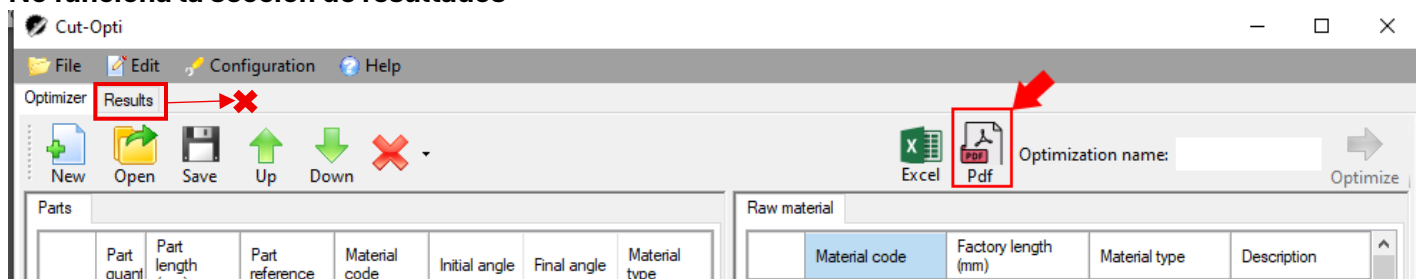
Barra N°: 1 Codigo de material: 1X1X3/32 Longitud: 5800

Cantidad de pieza: 26, Longitud de sobrante: 74.80

Despunte inicial (mm): 0.00, Despunte final (mm): 0.00

Referencia de pieza	Cantidad	Longitud	Angulo inicial	Pieza	Angulo final	Control
C4PV	1	350.80	90°		90°	☐
C5PV	4	350.80	90°		90°	☐
C1PH	4	250.80	90°		90°	☐
PROF	17	170.00	90°		90°	☐

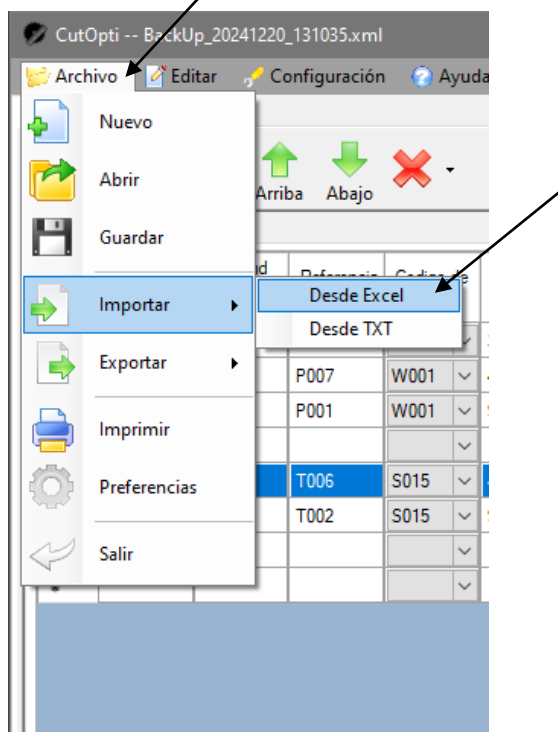
No funciona la sección de resultados



Si en la sección de resultados no aparece la información de la optimización, puedes acceder directamente al directorio de exportación haciendo clic en el botón **“PDF”** ubicado en la parte superior derecha. En este directorio encontrarás los resultados guardados en formato PDF.

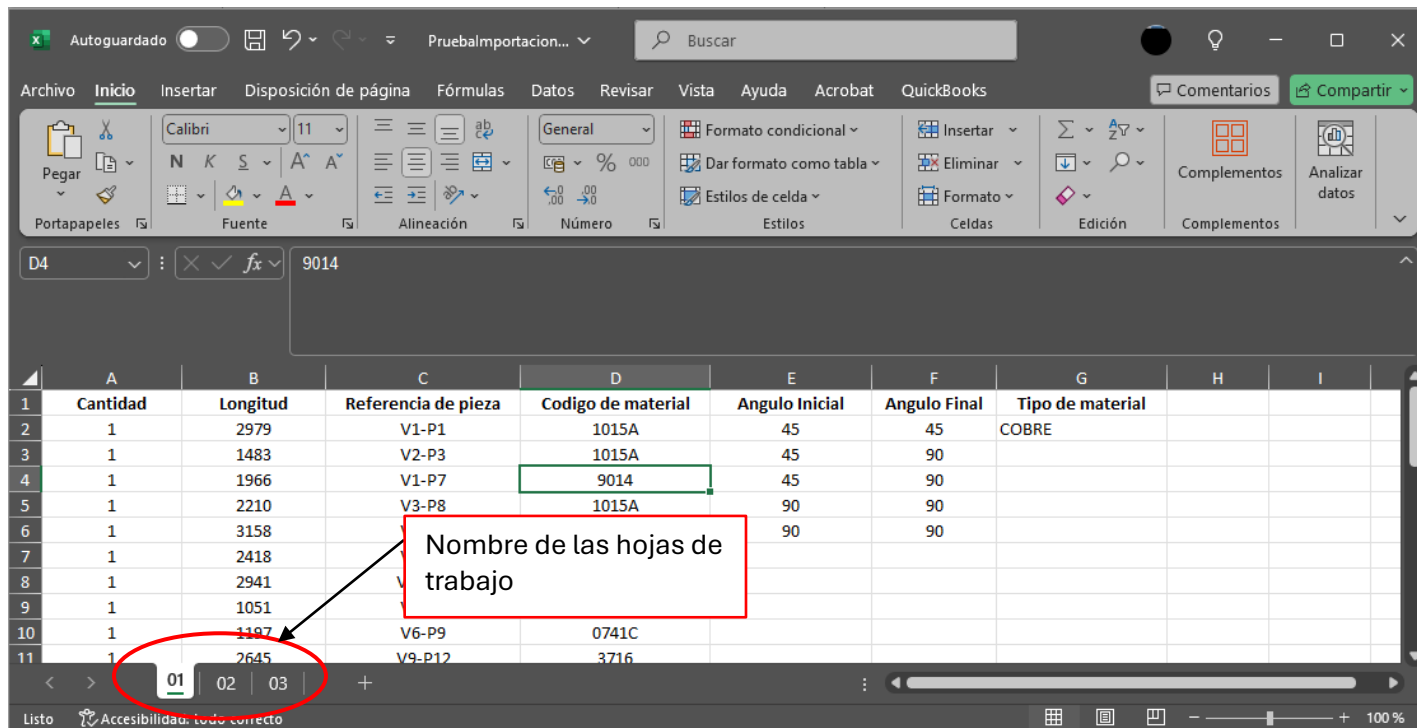
Importar

Importación desde Excel (.xlsx, xl, xlsx)



Seleccione esta opción para importar (introducir) la información desde un archivo de Excel. Para cumplir con una importación exitosa, las hojas del archivo de Excel deben tener un formato específico.

Formato del archivo de Excel



Nombre de las hojas de trabajo:

01: “**Cuadro de piezas**”, esta hoja contendrá las filas que se introducirán en el cuadro de piezas de Cut-Opti.

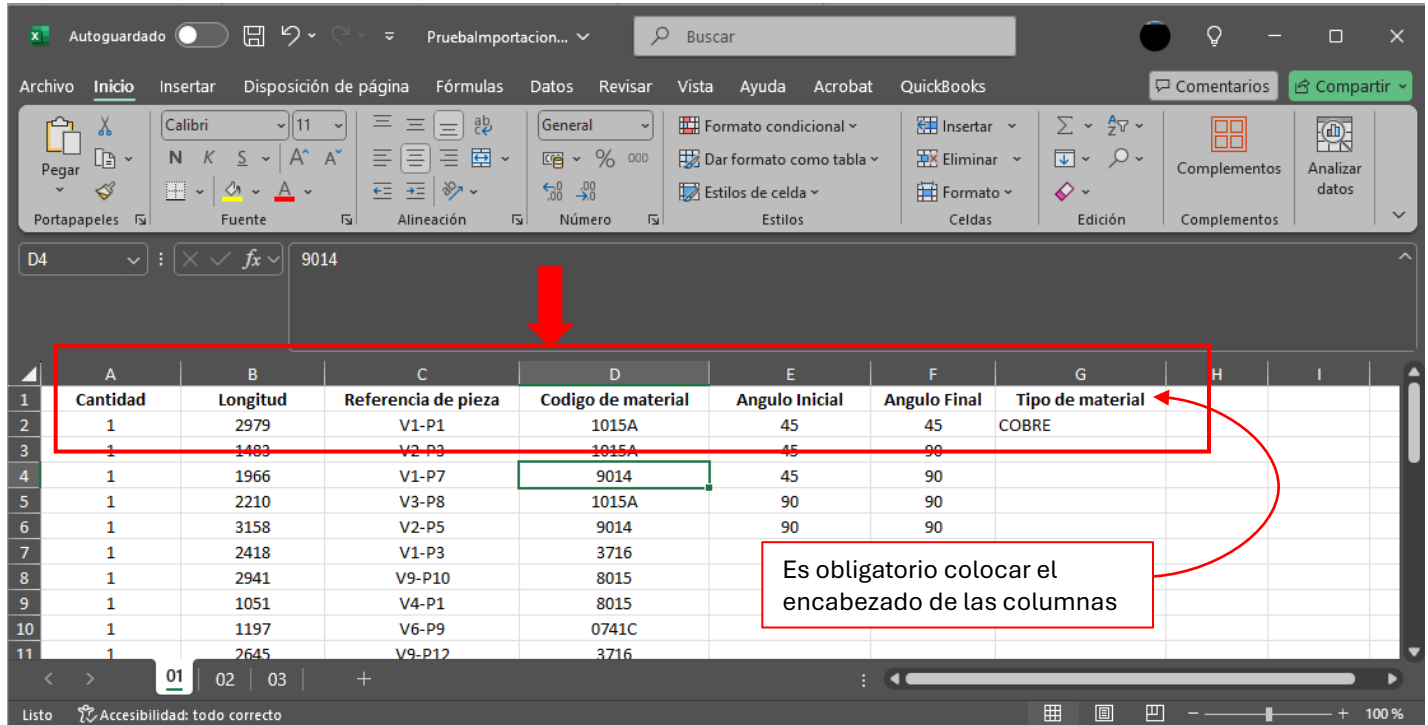
02: “**Cuadro de materia prima**”, esta hoja contendrá las filas que se introducirán en el cuadro de materia prima de Cut-Opti.

03: “**Barras reutilizables**”, esta hoja contendrá las filas que se introducirán en el cuadro de barras reutilizables de Cut-Opti.

Nota: Asigne el nombre de las hojas de trabajo como se muestran en la imagen de arriba, 01, 02 y 03. Si coloca un nombre distinto se mostrará un error de importación.

Orden de las columnas

Hoja de trabajo 01 / “Cuadro de piezas”



	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Cantidad	Longitud	Referencia de pieza	Código de material	Angulo Inicial	Angulo Final	Tipo de material		
2	1	2979	V1-P1	1015A	45	45	COBRE		
3	1	1483	V2-P3	1015A	45	90			
4	1	1966	V1-P7	9014	45	90			
5	1	2210	V3-P8	1015A	90	90			
6	1	3158	V2-P5	9014	90	90			
7	1	2418	V1-P3	3716					
8	1	2941	V9-P10	8015					
9	1	1051	V4-P1	8015					
10	1	1197	V6-P9	0741C					
11	1	2645	V9-P12	3716					

El orden de las columnas de ser exactamente igual al que se muestra en la imagen de arriba.

Es obligatorio colocar el título de encabezado de cada columna, no es obligatorio que *el nombre de la columna sea idéntico al de la imagen*.

Hoja de trabajo 02 / “Cuadro de materia prima”

Autoguardado

Pruebalimportacion...

Buscar

ArchivoInicioInsertarDisposición de páginaFórmulasDatosRevisarVistaAyudaAcrobatQuickBooksComentariosCompartir

Pegar

Portapapeles

Calibri11

NKSA

Fuente

Alineación

General

Número

Formato condicional

Dar formato como tabla

Estilos de celda

Insertar

Eliminar

Formato

Edición

Complementos

Complementos

Analizar datos

K11

</

El orden de las columnas de ser exactamente igual al que se muestra en la imagen de arriba.

Es obligatorio colocar el título de encabezado de cada columna, no es obligatorio que *el nombre de la columna sea idéntico al de la imagen*.

Hoja de trabajo 03 / “Cuadro de barras reutilizables”

Autoguardado

Buscar

ArchivoInicioInsertarDisposición de páginaFórmulasDatosRevisarVistaAyudaAcrobatQuickBooksComentariosCompartir

Pegar

Portapapeles

Calibri11

NKSA

Fuente

Alineación

General

Número

Formato condicional

Dar formato como tabla

Estilos de celda

Estilos

Insertar

Eliminar

Formato

Celdas

Edición

Complementos

Complementos

Analizar datos

111

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Cantidad de barra	Longitud de barra (mm)	Codigo de material	Tipo de material					
2	1	3800	3716	Teflon					
3	2	4200	8015	ACERO					
4	5	2500	0741C						
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									

Es obligatorio colocar el encabezado de las columnas

010203

+

Listo

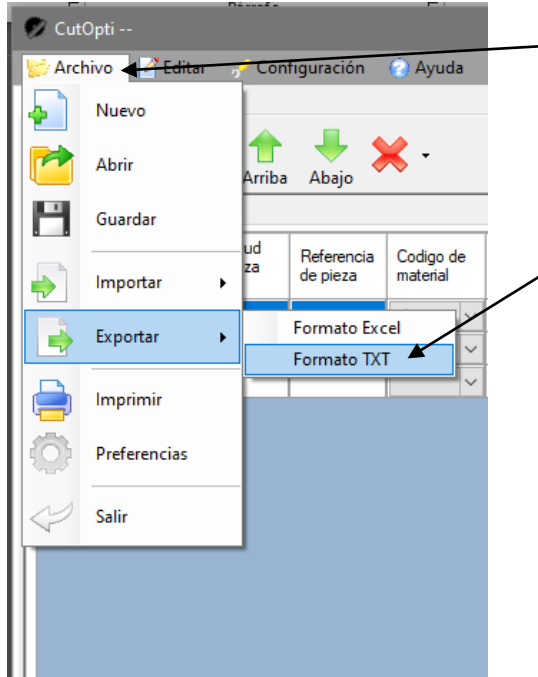
Accesibilidad: todo correcto

El orden de las columnas de ser exactamente igual al que se muestra en la imagen de arriba.

Es obligatorio colocar el título de encabezado de cada columna, no es obligatorio que *el nombre de la columna sea idéntico al de la imagen*.

Nota: Puede omitir (descartar) de colocar la hoja “02”, el programa automáticamente creará los códigos de materia prima con la información del cuadro de piezas y barras reutilizables, en este caso la longitud de fabrica que se asignará por defecto será de 5800 mm, una vez realizada la importación cámbiela de ser necesario.

Importación desde archivo de texto .txt



Seleccione esta opción para importar (introducir) la información desde un archivo de texto “.txt”. Para cumplir con una importación exitosa, el contenido del archivo debe cumplir con un determinado formato.

Formato del contenido del archivo .txt

```
Exportacion_01.txt x
1 01
2 4,250.8,C1PH,1X1X3/32,90,,ACERO
3 4,350.8,C1PV,1X1X3/32,90,90,ACERO
4 4,350.8,C2PH,1X1X3/32,90,90,ACERO
5 4,350.8,C2PV,1X1X3/32,90,90,ACERO
6 4,650.8,C3PH,1X1X3/32,90,90,ACERO
7 4,350.8,C3PV,1X1X3/32,90,90,ACERO
8 4,350.8,C3PV,1X1X3/32,90,90,ACERO
9 4,350.8,C4PH,1X1X3/32,90,90,ACERO
10 4,350.8,C4PV,1X1X3/32,90,90,ACERO
11 4,800.8,C5PH,1X1X3/32,90,90,ACERO
12 4,350.8,C5PV,1X1X3/32,90,90,ACERO
13 20,170.00,PROF,1X1X3/32,90,90,ACERO
14 02
15 1X1X3/32,5800,ACERO,?????
16 8015,5800,Madera,?????
17 03
18 4,1500,1X1X3/32,ACERO
19 3,3200,1X1X3/32,ACERO
20 2,2200,8015,Madera
```

01 – Cuadro de piezas: significa que las siguientes líneas contiene la información que se agregara al cuadro de piezas.

02 – Cuadro de materia prima: significa que las siguientes líneas contiene la información que se agregara al cuadro de materia prima.

03 – Cuadro de barras reutilizables: significa que las siguientes líneas contiene la información que se agregara al cuadro de barras reutilizables.

Importante:

- Es obligatorio colocar los números de índices, 01, 02 y 03 en la parte superior, no coloque otro número.
- Los índices pueden estar en cualquier orden con sus respectivos contenidos después del índice.
- Es obligatorio colocar siempre la información para la materia prima comprendida por el índice 02.
- Puede importar cuadro de piezas (01) y materia prima (02), sin reutilizables (03).
- Puede importar cuadro de barras reutilizables (03) y materia prima (02), sin cuadro de piezas (01).
- Puede importar cuadro materia prima (02), sin cuadro de piezas (01) y cuadro de barras reutilizables (03).

01: cuadro de piezas, orden del contenido

Diagrama de ejemplo para el cuadro de piezas (01):

4, 350.8, C1PV, 1X1X3/32, 90, 90, ACERO

Etiquetas de campo:

- Longitud de piezas (punta a 350.8)
- Código de material (punta a C1PV)
- Tipo de material (punta a ACERO)
- Cantidad de piezas (punta a 4)
- Referencia de piezas (punta a 1X1X3/32)
- Angulo inicial y final respectivamente (punta a 90, 90)

02: cuadro de materia prima, orden del contenido

Diagrama de ejemplo para el cuadro de materia prima (02):

1X1X3/32, 5800, ACERO, ?????

Etiquetas de campo:

- Código de material (punta a 1X1X3/32)
- Tipo de material (punta a ACERO)
- Longitud de fabrica (punta a 5800)
- Descripción, “no es obligatorio”
De no colocar la “descripción” de toda manera debe colocar la coma después del “Tipo de material” (punta a ?????)

03: cuadro de barras reutilizables, orden del contenido

Diagrama de ejemplo para el cuadro de barras reutilizables (03):

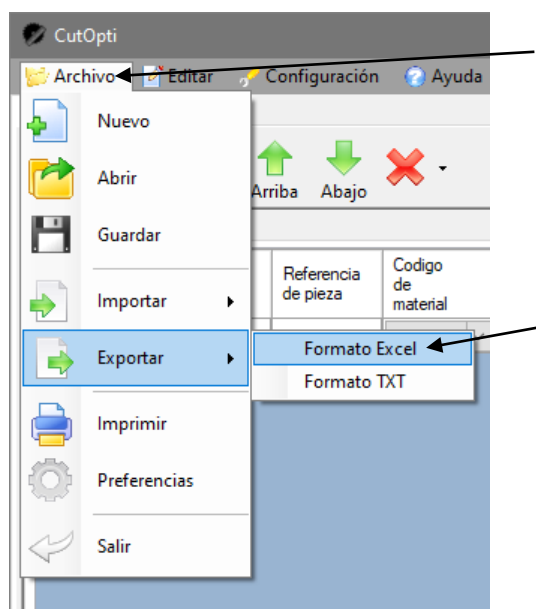
4, 1500, 1X1X3/32, ACERO

Etiquetas de campo:

- Cantidad de barras (punta a 4)
- Código de material (punta a 1X1X3/32)
- Longitud de barra (punta a 1500)
- Tipo de material (punta a ACERO)

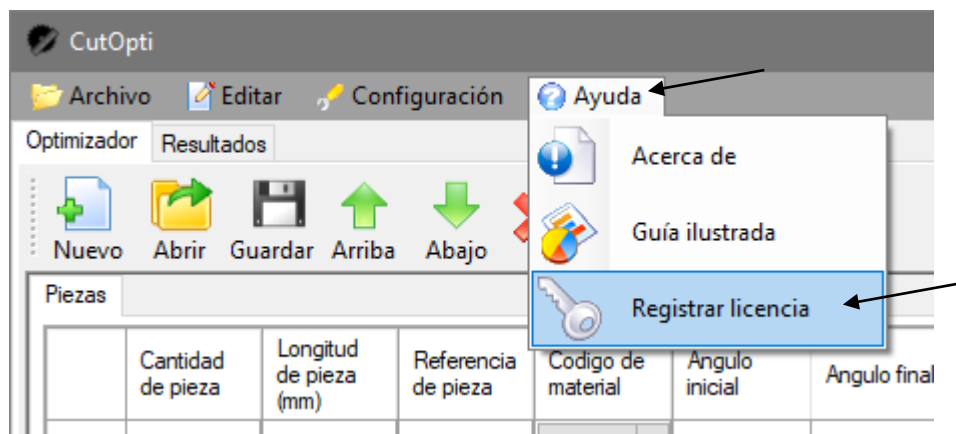
Nota: El separador de información es el carácter (,) – coma, no utilice otro separador ni tabulación.

Exportar



Seleccione esta opción para exportar la información a un archivo de Excel o txt.

Registrar licencia



The 'Registro de licencia' (License Registration) dialog box is shown. It contains the following text:

Asegúrese de estar conectado a internet para registrar la licencia.
No se recomienda usar servicios de VPN durante el registro, puede producir error en el tiempo de vigencia de la licencia, si utiliza una VPN desactívela y proceda con el registro de la licencia con una conexión normal a internet.

Below the text are two input fields: 'Email' and 'Código de serie' (Serial Code). To the right of the input fields is a graphic consisting of a grid of vertical bars and circles, and a key icon.

At the bottom of the dialog box are two buttons: 'Registrar' (Register) and 'Comprar' (Buy).

Introduzca el email que registro para la compra de la licencia y el código de serie que se le envió a su correo electrónico.